

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear

SELANTE ADESIVO TRANSPARENTE

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear é um selante adesivo transparente monocomponente, com uma boa força de colagem inicial, para a selagem e colagem da maioria dos materiais utilizados na construção. Para uso interior e exterior.

UTILIZAÇÕES

Como cola, para fixação da maioria dos materiais e componentes utilizados na construção, tais como:

- Betão
- Alvenaria
- A maioria das pedras naturais
- Cerâmicos
- Madeira
- Metais
- Vidro
- PVC

Como selante, para vedação perimetral dos componentes colados.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- 100 % transparente
- Boa força de colagem inicial
- Muito baixas emissões
- Selante adesivo com marcação CE

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Em conformidade com LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Classificação de emissões de COV: GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Classe A+ de acordo com a regulamentação francesa de emissões COV

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 15651-1 - Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Elementos de fachada: Classe F EXT-INT 20HM

DADOS DO PRODUTO

Base química	Polímero de terminação silano
Fornecimento	Cartuchos de 290ml, 12 cartuchos por caixa.
Cor	Transparente
Tempo de armazenamento	Sikaflex®-112 Crystal Clear tem um prazo de validade de 12 meses posteriores à data de fabrico
Armazenagem e conservação	Sikaflex®-112 Crystal Clear deve ser armazenado na embalagem original intacta e por encetar num local seco a temperaturas entre +5 e +25 °C. Reportar-se sempre à embalagem.
Massa volúmica	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	Aprox. 48 após 28 dias)	(ISO 868)
Resistência à tração	~2,5 N/mm ²	(ISO 37)
Alongamento à rotura	Aprox. 400 %	(ISO 37)
Resistência à propagação do rasgão	Aprox. 4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de serviço	-40 °C mín. / +70 °C máx.	
Projecto da junta	A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥6 mm e ≤20 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 2:1 . Juntas com largura ≤10 mm são consideradas juntas de indução de fissuração, e como tal são consideradas juntas sem movimento. Para juntas de maior dimensão, contactar a Sika Portugal.	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Rendimento	1 Cartucho (290 ml)	
	Rendimento	Dimensão
	Aprox.100 pontos	Diâmetro = 30 mm
	Aprox.15 m cordão	Espessura = 4 mm
		Diâmetro do bico = 5 mm
		(Aprox. 20 ml por metro linear)
Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada.	
Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C mín. / +40 °C máx.	
Temperatura da base	+5 °C mín. / +40 °C máx., mín. 3 °C acima do ponto de orvalho.	
Taxa de cura	Aprox.3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	~10 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, uniforme e homogéneo, sem gorduras e óleos, poeiras e partículas friáveis. Tinta, leitança de cimento e outros contaminantes fracamente aderidos devem ser integralmente removidos. Para uma adesão ótima e em situações críticas ou de

elevado desempenho, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

Substratos não porosos

Materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais pintados ou azulejos vidrados devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Proceder à colagem após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas). Outros metais, tais como cobre, latão, e ligas de titânio-zinco devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8

horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para mais informação contactar o Departamento Técnico.

Nota: os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Procedimento de colagem

Após a necessária preparação da base, cortar a extremidade do cartucho, enroscar o bico aplicador, cortar o no diâmetro desejado e colocar o cartucho numa pistola convencional para selantes.

Aplicar por pontos ou cordões com intervalo de alguns centímetros entre si. Aplique apenas pressão ma-

nual para posicionar o objeto a colar antes da formação de pele da cola. Um objeto incorretamente posicionado pode ser afastado e reposicionado durante os primeiros minutos após a aplicação. Se necessário, usar fitas adesivas, cunhas ou espaçadores para manter os objetos em posição durante as primeiras horas da cura. Remover imediatamente das superfícies eventuais restos de cola fresca. A resistência final é atingida após a cura completa de Sikaflex®-112 Crystal Clear, normalmente após 24 a 48 horas, a 23°C, dependendo das condições ambientais e da espessura do filme de cola.

Fita de mascarar

É recomendada a utilização de fita de mascarar para obter linhas de junta bem delimitadas e um acabamento cuidado. Remover a fita após o acabamento e antes da formação de pele.

Fundo de junta

Após a preparação da base, inserir cordão de fundo de junta adequado na profundidade requerida.

Primário

Aplicar o primário nos lados da junta conforme descrito na Preparação de Superfície. Evitar a aplicação excessiva de primário, para evitar a formação de poças na base da junta.

Aplicação

Preparar o cartucho e a pistola de aplicação. Extrudir Sikaflex®-112 Crystal Clear na junta, assegurando que entra em total contacto com os lados da junta e evitando a formação de bolsas de ar.

Acabamento

Logo que possível após a extrusão, o selante deve ser firmemente pressionado contra os lados da junta para assegurar uma adequada adesão e um acabamento liso. Usar um agente de acabamento compatível (ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a junta. Não usar produtos de acabamento contendo solventes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para selagem e colagem

OBSERVAÇÕES

- Para uma trabalhabilidade ótima, a temperatura da cola deverá ser superior a +20 °C.
- Não é recomendada a aplicação durante grandes variações de temperatura (movimentos durante a cura).
- Antes de colar, é necessário verificar a adesão e resistência das tintas e revestimentos.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura para fachadas. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade. Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração

do filme da tinta.

- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Utilizar sempre Sikaflex®-112 Crystal Clear em conjunto com fixação mecânica para a colagem invertida (p.ex. em tetos) de objetos pesados.
- Para objetos muito pesados, providenciar suporte temporário enquanto Sikaflex®-112 Crystal Clear não cura totalmente.
- Aplicações de colagem em toda a superfície não são recomendadas, pois a cola pode não secar no interior.
- Contactar os serviços técnicos da Sika antes de aplicar sobre pedra natural.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material de construção que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar a cola.
- Não aplicar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP) e politetrafluoretileno (PTFE / Teflon). Para aplicação sobre outros materiais sintéticos plastificados, contactar o Departamento Técnico.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear para selar juntas em piscinas.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear para juntas submetidas a pressão de água ou em situações de imersão permanente.
- Não usar na selagem de vidro, pavimentos ou em aplicações sanitárias.
- Não usar para a colagem de vidro se a linha de cola ou a interface cola/substrato estão directamente expostas à luz solar.
- Não usar para colagem estrutural.
- Não expor Sikaflex®-112 Crystal Clear não curado a solventes e produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reacção de cura.

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais