

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

# Sikaflex®-11 FC Purform®

Selante/adesivo elástico multiusos

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-11 FC Purform® é um selante de juntas e uma cola elástica, que cura com a humidade do ar. É utilizada para selagem e colagem multiusos no interior e exterior. Tem uma adesão boa e durável à maioria dos materiais de construção.

### UTILIZAÇÕES

Como cola para fixação de componentes e materiais de construção, tais como:

- Betão
- Alvenaria
- Pedra natural ou reconstituída
- Cerâmicos e telhas
- Madeira
- Metal
- Vidro

Como selante de juntas horizontais e verticais.

### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Capacidade de acomodação de movimento de  $\pm 25\%$
- Fácil de aplicar; não escorre
- Adere bem à maioria dos materiais de construção
- Boa resistência mecânica e à intempérie
- Muito baixo teor de monómeros
- Sem necessidade de formação sobre o uso seguro de diisocianatos (REACH)
- Selante/adesivo com marcação CE

### DADOS DO PRODUTO

Base química

Poliuretano Sika® Purform® com um conteúdo de diisocianato monomérico inferior a 0,1% em peso, pelo que não é requerida formação sobre o uso seguro de diisocianatos de acordo com a Comissão de Regulação (EU) 2020/1149

### INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Conforme com LEED v4 EQc 2: Materiais de baixa emissão
- Classificação de emissões de COV GEV-Emicode EC1PLUS
- Classe A+ de acordo com a regulamentação francesa sobre emissões de COV
- Classificação de emissões de COV e materiais de construção RTS M1

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho segundo EN 15651-1 - Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Elementos de fachada - F EX-TINT CC 25HM
- Marcação CE e Declaração de Desempenho segundo EN 15651-3 - Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Selantes de juntas para uso não estrutural em áreas sanitárias - XS 3
- Marcação CE e Declaração de Desempenho segundo EN 15651-4 - Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Selantes para pavimentos pedonais - PW EXT-INT CC 25HM
- Comportamento face à migração (contacto com alimentos) EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex®-11 FC Purform, ISEGA, Certificate No. 54312 U 21

<b>Fornecimento</b>	Cartuchos com 300 ml	12 cartuchos por caixa
	Bolsas cilíndricas (unipacs) com 600 ml	20 bolsas por caixa
Consultar a tabela de preços em vigor para eventuais variações de embalagem		
<b>Tempo de armazenamento</b>	15 meses após a data de produção	
<b>Armazenagem e conservação</b>	O produto deve ser armazenado correctamente na embalagem original, intacta e por encetar em ambiente seco a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar empre a embalagem.	
<b>Cor</b>	Branco, cinzento, preto, castanho, bege e telha	
<b>Massa volúmica</b>	~1,35 kg/l	(ISO 1138-1)

## DADOS TÉCNICOS

<b>Dureza Shore A</b>	~33 (após 28 dias)	(ISO 868)
	<b>Tempo</b>	<b>Desenvolvimento da dureza final (+23 °C / 50 % h.r.)</b>
	1 dia	60 %
	2 dias	85 %
	3 dias	100 %
<b>Resistência à tração</b>	~1,8 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Secante do módulo de elasticidade</b>	~0,6 N/mm <sup>2</sup> a 100 % alongamento (+23 °C)	(ISO 8339)
<b>Alongamento à rotura</b>	~800 %	(ISO 37)
<b>Capacidade de acomodação aos movimentos</b>	±25 %	(ISO 9047)
<b>Resistência ao corte da sobreposição</b>	~1,0 MPa	(ISO 4587)
<b>Recuperação elástica.</b>	~85 %	(ISO 7389)
<b>Resistência à propagação do rasgão</b>	~8,0 N/mm	(ISO 34)
<b>Temperatura de serviço</b>	-40 °C min. / +80 °C max.	
<b>Resistência química</b>	Resistente a muitos químicos. Consultar os Serviços Técnicos da Sika para informação adicional.	

**Projecto da junta**  
A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥10 mm e ≤35 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 2:1 para juntas de fachadas. (consultar a tabela abaixo para exceções).

### Dimensões típicas para juntas entre elementos de betão

Distância entre juntas (m)	Largura mínima da junta (mm)	Profundidade mínima da junta (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

A largura mínima para juntas perimetrais ao redor das janelas é de 10mm. As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá em conta o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes

e o material do selante de juntas, assim como a exposição específica da edificação e das juntas.

Juntas com largura  $\leq 10$  mm são consideradas juntas de indução de fissuração, e como tal são consideradas juntas sem movimento.

Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico da Sika para informação adicional.

## INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Consumo aproximado para juntas de pavimentos			
	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]	Comprimento da junta [m] por 300 ml	Comprimento da junta [m] por 600 ml
	10	10	3	6
	15	12-15	1,5	2,5-3
	20	17	0,9	1,8
	25	20	0,6	1,2
	30	25	0,4	0,8

A largura mínima para juntas perimetrais ao redor das janelas é de 10mm.

Rendimento	Colagem		Dimensão	
	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]	Comprimento da junta em metros por cartucho (300ml)	Comprimento da junta em metros por unipac (600ml)
	10	10	3,0	6,0
	15	12	1,6	3,2
	20	17	0,9	1,8
	25	20	0,6	1,2
	30	25	0,4	0,8

O consumo depende da rugosidade e capacidade de absorção do substrato. Estes valores são teóricos e não incluem material adicional devido à porosidade da superfícies, perfil da superfícies, variações de planimetria, desperdícios, etc.

Escorrimento	0 mm (20 mm profile, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Humidade relativa do ar	30 % to 90 %	
Temperatura da base	+5 °C min. / +40 °C max. Minimum +3 °C above dew point temperature	
Material de fundo de junta	Utilizar cordão de polietileno de célula fechada, (ex. Cordão Sika)	
Taxa de cura	~4,0 mm / 24 hours (+23 °C / 50 % r.h.) *Sika Corporate Quality Procedure	(CQP* 049-2)
Tempo de formação de pele	~50 min (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não pode-

mos controlar.

## OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para Selagem e Colagem
- Procedimento técnico: Selagem de juntas
- Procedimento técnico: Manutenção, limpeza e reno-

- vação de juntas
- Manual Técnico: Selagem de fachadas

## OBSERVAÇÕES

- Para uma trabalhabilidade ótima, a temperatura do produto deverá ser superior a +20°C
- Não é recomendada a aplicação durante grandes variações de temperatura (movimentos durante a cura)
- Superfícies pintadas ou revestidas, verificar a aderência e resistência das tintas e revestimentos realizando um teste prévio
- Sikaflex®-11 FC Purform® pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura convencionais. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade. Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Utilizar sempre Sikaflex®-11 FC Purform® em conjunto com fixação mecânica para a colagem invertida (p.ex. em tetos) de objetos pesados.
- Para objetos muito pesados, providenciar suporte temporário enquanto Sikaflex®-11 FC Purform® não cura totalmente.
- Aplicações de colagem em toda a superfície não são recomendadas, pois o produto pode não curar no interior
- Contactar o Departamento Técnico antes de usar Sikaflex®-11 FC Purform® sobre pedra natural ou reconstituída
- Não usar Sikaflex®-11 FC Purform® em bases betuminosas, em borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material de construção que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam degradar o produto.
- Não aplicar Sikaflex®-11 FC Purform® sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoretileno (PTFE / Teflon) e sobre outros materiais sintéticos plastificados. É recomendada a realização de testes prévios ou contactar o Departamento Técnico.
- Não usar Sikaflex®-11 FC Purform® para a selagem das juntas em piscina e zonas circundantes
- Não utilizar para juntas sujeitas a pressão da água ou permanentemente imersas
- Não utilizar na selagem de juntas em vidro ou juntas sanitárias
- Não usar para juntas de pavimentos sujeitas a tráfego não pedonal. Contactar os Serviços Técnicos da Sika para aconselhamento sobre soluções alternativas.
- Não usar Sikaflex®-11 FC Purform® para a colagem de vidro se a linha de colagem estiver exposta à luz solar direta
- Não usar Sikaflex®-11 FC Purform® para colagens estruturais.
- Não expor Sikaflex®-11 FC Purform® por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reação de cura.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve ser sólido, limpo, seco e livre de contaminantes como poeira, óleo, gordura, leitança de cimento, selantes antigos e revestimentos de tinta mal aderidos que possam afetar a aderência de Sikaflex®-11 FC Purform®. O substrato deve ter resistência suficiente para resistir às tensões induzidas pelo produto durante o movimento. Para remoção dos contaminantes, podem ser usadas técnicas como lixagem, escovagem com escova de arame, discos abrasivos e outras técnicas adequadas. Todo o pó e materiais friáveis ou fracamente aderidos devem ser removidos das superfícies antes da aplicação de quaisquer ativadores, primários ou selantes/colas. Sikaflex®-11 FC Purform® adere sem primários ou ativadores. No entanto, para uma adesão ótima, durabilidade da junta e em situações críticas ou de elevado desempenho, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

#### Substratos não porosos

Nos materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais pintados ou azulejos vidrados, tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino. Seguidamente, limpar o pó e tratar com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Proceder à colagem/selagem após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas). Outros metais, tais como cobre, latão, e ligas de titânio-zinco devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da colagem/selagem deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215 aplicado com um pincel. Antes colagem/selagem deixar secar durante pelo menos 15 minutos e no máximo 8 horas

#### Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo, aplicar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N com um pincel. Antes da colagem/selagem deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Nota: os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa. Para mais informação contactar o Departamento Técnico.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Seguir estritamente os procedimentos definidos nos métodos de aplicação, manuais e instruções de trabalho, que devem ser sempre adaptados às condições de trabalho no local.

### Procedimento para a colagem

Após a necessária preparação do substrato, cortar a parte superior do cartucho, enroscar o bico aplicador e cortá-lo no diâmetro requerido. Colocar o cartucho na pistola e aplicar o produto por pontos ou em cordões redondos, com intervalo de alguns centímetros entre cordões. Aplique apenas pressão manual para posicionar o objeto a colar antes da formação de pele. Um objeto incorretamente posicionado pode ser afastado e reposicionado durante os primeiros minutos após a aplicação. Se necessário, usar fitas adesivas, cunhas ou espaçadores para manter os objetos em posição durante as primeiras horas da cura. Remover imediatamente das superfícies eventuais restos do produto fresco. A resistência final é atingida após a cura completa de Sikaflex®-11 FC Purform®, normalmente após 24 a 48 horas, a 23°C, dependendo das condições ambientais e da espessura do filme do produto.

### Procedimento para a selagem

#### Mascarar

É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas. Remover a fita após o acabamento, mas antes do produto ganhar pele.

#### Cordão de fundo de junta

Após a preparação da superfície, inserir um cordão de polietileno de célula fechada (Cordão Sika) na profundidade recomendada.

#### Primário

Aplicar o primário conforme recomendado na preparação de superfície. Evite a aplicação de quantidade excessiva de primário para evitar escorrimentos e acumulação do produto na base da junta. Aplicação Após a necessária na pistola e extrudir Sikaflex®-11 FC Purform® no interior da junta, assegurando-se que o produto entra em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão do ar.

#### Acabamento

Logo que possível, o produto deve ser firmemente apertado contra os lados da junta com uma espátula para assegurar uma adequada adesão aos lados da junta. Usar um agente de acabamento compatível (por ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a superfície da junta. **Nunca utilize produtos contendo solventes para acabar a junta.**

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamentos de aplicação com Sika® Remover-208, imediatamente após a utilização. Uma vez curado, o produto só pode ser removido mecânicamente. Para limpeza da pele, utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

## RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

## NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.